Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

271101, Россия,
г. Бердянск Запорожская обл.,
Кабельщиков, 3ч
+79155512588
aviksth.1977@yandex.ru

399059, Россия, Липецкая область,
г. Грязи, ул. Гагарина, д.1 А
+7(4742) 37-09-79
+7 903 032 32 72
aviks_ru@mail.ru,
aviksgroup.com.ru

- МЕТАЛЛУРГИЯ
- МАШИНОСТРОЕНИЕ
- РОБОТОТЕХНИКА
- СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО
- АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ
- ЖД ТРАНСПОРТ
- СУДОСТРОЕНИЕ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

6 000 ТОНН В ГОД

ЛИПЕЦКАЯ торгово-промышленная палата

Мы создали достойные смазочные материалы и назвали их AVIKS.

Компания ООО «АВИКС ГРУПП» является производителем пластичных смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ).

Гамма производимой продукции позволяет в полной мере удовлетворить потребность в охлаждающих жидкостях и смазках предприятий металлургии, тяжелой, химической, перерабатывающей и добывающей промышленности, агропромышленного комплекса и транспортных предприятий. Вся продукция проходит сертификацию.

В настоящее время компания имеет три завода по производству пластичных смазок, которые находятся в следующих странах: Россия, Казахстан, Украина. Мощность предприятия рассчитана на выпуск продукции от 4 до 6 тысяч тонн в год.

Научный штат предприятия позволяет нам производить экологически безопасные СОЖ и эмульсолы, а также смазочные материалы, не уступающие по качеству европейским производителям (FUCHS, SHELL, MOBIL, ROLF и т.д.).

На предприятии действует аттестованная испытательная лаборатория «АВИКС ГРУПП». Постоянно ведется работа по усовершенствованию системы менеджмента качества. Планомерно расширяется область аттестации лаборатории по мере внедрения новых технологий и производства новых материалов.

Наше предприятие контролирует весь процесс внедрения новых материалов: от производства лабораторного образца и создания технической документации до промышленного испытания и внедрения продукта на производстве.

СОЗДАЁМ ЛУЧШЕЕ

ЗАМЕТКИ

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ТАРА И УПАКОВКА 2

СМАЗКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ И ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР 3
Солидол ЖИРОВОЙ 4
Солидол СИНТЕТИЧЕСКИЙ 4
Графитная Ж 5
АВИКС 1-13, КОНСТАЛИН 5

АНТИФРИКЦИОННЫЕ МНОГОЦЕЛЕВЫЕ СМАЗКИ 6
Литол -24 7
АВИКС Фиол-1 7
АВИКС Фиол-2 7
AVIKS Alta Q3 8
ВНИИ НП -242 9
AVIKS LITHIUM GREASE BLUE 9
АВИКС Литиум EP 10

АВТОМОБИЛЬНЫЕ СМАЗКИ 11
АВИКС Фиол-2У 12
АВИКС № 158 12
АВИКС ШРУС-4 13
АВИКС ШРБ-4 13

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ СМАЗКИ 14
АВИКС ЖРО 15
ЛЗ - ЦНИИ 15
АВИКС Буксол 15

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ 16
АВИКС ИП-1 Л/З 17
АВИКС ЛС-1П 17
АВИКС ЛКС-МЕТ. МАРКА 1/2 18
AVIKS Alta Q3 V220 18
АВИКС УНИОЛ 2М/1, 2М/2, EP2 19
АВИКС Roll ST 20
АВИКС LiC 21

БУРОВЫЕ СМАЗКИ 22
АВИКС ДОЛОТОН Н (ТУ) 23
АВИКС ДОЛОТОН АУ (ТУ) 23
АВИКС ДОЛОТОН НУ (ТУ) 24

КОНСЕРВАЦИОННЫЕ СМАЗКИ 25
Пушечная (ПВК) 26

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СМАЗКИ 27
Циатим -202 28
Циатим -203 28
ЦИАVIKS SYNTOLITH 29
AVIKS MULTITHERM 30

ПРИБОРНЫЕ СМАЗКИ 31
Циатим – 201 32

ТЕРМОСТОЙКИЕ СМАЗКИ 33
AVIKS CS 300 EP (ТУ) 34
35
Смазка Циатим-221 36
АВИКС ГРАФИТОЛ 36
AVIKS SYNTOROLL 37
AVIKS ALUTHERM 38

РЕДУКТОРНЫЕ СМАЗКИ 39
Циатим - 208 40
АВИКС СТП -З/-Л 40
АВИКС ОС - Л / - З 41
АВИКС Трансол - 100/200 41

ХИМСТОЙКИЕ СМАЗКИ 42
ВНИИ НП -282 43

КАНАТНЫЕ СМАЗКИ И ПРОПИТОЧНЫЕ СОСТАВЫ 44
АВИКС Канатная 39У 45
АВИКС Торсиол 35Б 45
АВИКС Торсиол 55 46
АВИКС ТОРСИОЛ-35Э 46

РОБОТОТЕХНИКА И СУДОСТРОЕНИЕ 47
АВИКС ВЕРТЕР 48

ПРИРАБОТОЧНЫЕ ПАСТЫ 49
ВНИИ НП-232 50

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ (РЕЗЬБОВЫЕ) СМАЗКИ 51
АВИКС Arnet 52

МАСЛА 53
АВИКС Нигрол Л/З 54
Осевое З/Л/С 54
Консервационное
AVIKS STEEL GUARD 55
Экспандерное ЭМ-500 55
Масло-разделитель
AVIKS MOLDING OIL 56
масла трансмисионные 57

ЭМУЛЬСОЛЫ 58
АВИКС БИОМ 59
AVIKS COLD ROLL -3 59
AVIKS BIOMAX PS 60
AVIKS COLD ROLL -4/-5 61
AVIKS LWD 61
АВИКС Аквазор 62

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА 63
Разделительная эмульсия AVIKS SE 2 64
Смазка технологическая СП-3 64

ТАРА
И УПАКОВКА

Создаем лучшее

Туба полиэтиленовая

Картуш

Банка пластиковая

Ведро пластиковое

Канистра

КНБ 20л, 25л, 50л

Ведро металлическое

Бочка металлическая

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

СМАЗКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

для обычных и повышенных температур

СОЛИДОЛ Жировой (ГОСТ 1033-79)

Применяется для смазывания грубых узлов трения качения и скольжения машин и механизмов транспортных средств, сельскохозяйственной техники, ручного инструмента, винтовых и цепных передач, тихоходных шестеренчатых редукторов и т. п.

Международная классификация DIN 51502	K2C-25, K3C-25
Международная классификация NLGI	2-3
Загуститель	Ca
Температура каплепадения, °С не менее	78
Температура применения, °С, min	-25
Температура применения, °С, max	+65
Пенетрация при 25°С с перемешиванием(60 двойных тактов), мм*10^{-1})	230-290
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	196
Массовая доля воды, %, не более	2,5
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	250 (0°С)

СОЛИДОЛ Синтетический (ГОСТ 4366-76)

Смазка водостойкая общего назначения, предназначена для смазывания узлов трения качения и скольжения различных машин и механизмов, работающих при температуре от -20°С до плюс 65°С.

Название	Пресс-солидол С	Солидол С
Международная классификация DIN	К3К-20	
Международная классификация NLGI	1	2
Внешний вид - однородная мазь без комков коричневого цвета/ однородная мазь без комков коричневого цвета		
Вязкость эффективная, Па*с, при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па*С (П), не более	90 (900)	190 (1900)
Предел прочности на сдвиг, при 50 °С, Па (гс/см2), в пределах	100 -400 (1,0-4,0)	200-500 (2,0-5,0)
Испытания коррозионного действия	выдерживает	
Массовая доля свободных щелочей в перерасчете на NaOH, %, не более	0,2	0,2
Массовая доля свободных органических кислот	отсутствие	
Массовая доля механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте	отсутствие	
Массовая доля воды, %, не более	2,5	3,0
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1})	310-360	260-310

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ГРАФИТНАЯ Ж (ГОСТ 3333 - 80)

Применяется для смазывания узлов трения скольжения грубых тяжелонагруженных тихоходных механизмов, для которых увеличение сопротивления под действием смазки не имеет значения (в рессорах, домкратах, торсионных подвесках гусеничных машин, в открытых шестеренчатых передачах, резьбовых соединениях, опорах буровых долот, ходовых винтах).

Международная классификация DIN 51502	OGF2G-20
Международная классификация NLGI	2-3
Загуститель	Ca
Температура каплепадения, °С не менее	77
Температура применения, °С, min	-20
Температура применения, °С, max	+60
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}), не менее	250
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	100
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	5
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б при 0°С	100

АВИКС 1-13 (ТУ), КОНСТАЛИН (ГОСТ 1957-73)

Универсальная антифрикционная не водостойкая натриево-кальциевая смазка. Смазка используется для смазывания узлов трения качения и скольжения механизмов и машин. Рабочая температура от минус 20°С до +110°С

Конталин (ГОСТ 1957-73).Универсальные температурные смазки Конталин-1 и Конталин-2 применяются для смазки вентиляторных агрегатов литейных машин, роликовых рельсовых подшипников, доменных печей и цементных печей.

Наименование показателя	Смазка 1-13	Конталин-1	Конталин-2
Международная классификация (DIN 51502)	K 3/4 H-20	K 2/3 H-20	K 3/4 H-20
Международная классификация NLGI	3/4	2/3	3/4
Загуститель	Na-Ca	Na	Na
Температура каплепадения, °С, не ниже	125	130	150
Пенетрация при 25°С, мм*10^{-1}	180–260	225-275	175-225
Предел прочности на сдвиг при 80°С, Па, не менее	100–400	-	-
Вязкость эффективная при 0°С, и среднем градиенте скорости деформации 10$с^{-1}$, Па*с, н/б	500	-	-
Коллоидная стабильность, %, не более	18	-	-
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

АНТИФРИКЦИОННЫЕ
многоцелевые смазки

СОЗДАЁМ ЛУЧШЕЕ

ЛИТОЛ-24 (ГОСТ 21150 - 2017)

Антифрикционная многоцелевая водостойкая смазка для смазывания механизмов тракторов, гусеничных машин, экскаваторов, бульдозеров, судовых механизмов, электромашин, горной и дорожно-строительной техники. Применяется во всех видах узлах трения, подшипниках качения и скольжения, подшипниках с уплотнительными шайбами в качестве несменяемой смазки, шарнирах, зубчатых и других передачах, для смазывания направляющих. Целесообразно применение как единой автомобильной смазки.

Международная классификация DIN 51502	K3K-40
Международная классификация NLGI	3
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	185
Температура применения, °С, min	-40
Температура применения, °С, max	+120 (+130)
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1})	220-250
Предел прочности при 80°С, Па, н/м	200
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	280 (0°С)

АВИКС ФИОЛ - 1 (ТУ) / ФИОЛ - 2 (ТУ)

АВИКС Фиол-1 - для смазывания узлов трения автомобилей ВАЗ: гибких валов и тросов управления в оболочках, направляющих сидений, узлов, смазываемых через пресс-масленки и с централизованной системой подачи смазки. Применяется для смазывания маломощных редукторов, легконагруженных малогабаритных подшипников качения.

АВИКС Фиол-2 - для смазывания подшипников качения и скольжения, зубчатых передач индустриальных машин и механизмов, передач станков, конвейеров и других аналогичных устройств, работающих при малых и средних нагрузках.

Название	Фиол-1	Фиол-2
Международные классификация DIN 51502	K1K-40	K2K-40
Международные классификация NLGI	1	2
Загуститель	Li	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	185	188
Температура применения, °С, min	-40	-40
Температура применения, °С, max	+120	+120
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1})	310-340	265-295
Предел прочности при 80°С, Па, н/м	100	100-130
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	25	16
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	200 (0°С)	150-250 (0°С)

AVIKS Alta Q3 (ТУ)

Многоцелевая высокотемпературная водостойкая смазка, предназначенная для нагруженных узлов трения, работающих в условиях повышенных температур и влажности. Рабочая температура от -40 °С до +180 °С.

Название	ALTA Q3 V 100 000/00/0/1/2/3	ALTA Q3 V 220 0/1/2/3	ALTA Q3 V 320 0/1/2/3	ALTA Q3 V 460 0/1/2/3
Внешний вид	однородная пластичная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета			
Температура каплепадения*, °С, не менее	250			
Пенетрация при 25 °С, с перемешиванием (60 двойных тактов), 0,1 мм, в пределах	220-420	220-330	220-330	220-330
Вязкость эффективная при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10*с$^{-1}$), Па*с	1400	1600	1600	2000
Предел прочности на сдвиг, при 50 °С, Па	150	50-150	50-150	50-150
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла	10	18-10	18-10	18-10
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает			
Испаряемость при 120 °С, %	не более - 5			
Содержание свободной щелочи в перерасчете на NaOH, %	не более - 0,5			
Содержание воды, %	не более - 0,06			
Массовая доля механических примесей, %	не более - 0,03			
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+5) °С:				
• нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	3283			
• нагрузка критическая, Н, не менее	980			
• индекс задира (Из), Н, не менее	440			
• диаметр пятна износа, мм, не более	0,5			

* — при классе пенетрации от 000 до 0 температура каплепадения не нормируется.

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ВНИИ НП-242 (ГОСТ 20421-75)

Антифрикционная пластичная смазка предназначена для подшипников качения, работающих в пределах температур от -40 °С до +110 °С при влажности окружающей среды до 98%

Международная классификация DIN	KFG-40
Внешний вид	однородная мягкая мазь черного цвета
Вязкость эффективная, Па*с, не более:	
• при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$	1800
• при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$	500
Предел прочности на сдвиг, при 80°С, Па	не менее 100
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла	не более 10
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Испаряемость при 120 °С, %	не более 2
Содержание свободной щелочив перерасчете на NaOH, %	не более 0,15
Содержание воды, %, не более	отсутствие

AVIKS LITHIUM GREASE BLUE (ТУ)

Предназначена для использования в тяжелонагруженных подшипниках качения и скольжения, ступичных подшипниках, узлах трения, подверженных вибрации, индустриальных механизмах, конвейерах и разнообразных механизмах промышленного оборудования. Работоспособна при температуре от -30°С до +170°С.

Международная классификация DIN KP2R-30	KP2R-30
Международная классификация NLGI	2
Внешний вид	однородная мазь от синего до темно-синего цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	250
Пенетрация при 25 °С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}, в пределах	265 - 295
Вязкость эффективная, Па*с, не более:	
• при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10*$с^{-1}$	600
• при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10*$с^{-1}$	200
Предел прочности на сдвиг, при 80°С, Па, не менее	300
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	8
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Испаряемость при 120°С, %, не более	3
Содержание свободной щелочив перерасчете на NaOH, %, не более	0,2
Содержание воды, %, не более	0,03
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+5)°С: - нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	2400

Авикс Литиум EP 00/0/1/2/3 (ТУ)

Авикс Литиум EP-00/0 специально разработаны для:
- смазывания прокатных станов, где требуется смазка с более мягкой консистенцией для специальных систем смазки;
- подшипников скольжения и вращающихся элементов подшипников качения, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки во влажной среде;
- коробок передач, рассчитанных на использование полужидких смазок.

Авикс Литиум EP-1 специально разработаны для:
- эксплуатируемых в тяжелых условиях подшипников, смазываемых централизованной системой смазки;
- зубчатых передач, работающих при нормальных температурах окружающей среды;
- подшипников скольжения и вращающихся элементов подшипников качения, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки во влажной среде;
- механизмов, работающих в условиях сравнительно низких температур.

Авикс Литиум EP-2, Авикс Литиум EP-3 специально разработаны для:
- подшипников общепромышленного назначения, работающих в тяжелых условиях эксплуатации;
- подшипников скольжения и вращающихся элементов подшипников качения, работающих в тяжелых условиях, включая ударные нагрузки во влажной среде;
- подшипников, работающих в диапазоне температур от -40°С до +130°С, при 75% от максимума номинальной скорости (может выдерживать периодический подъем температуры до +150°С)

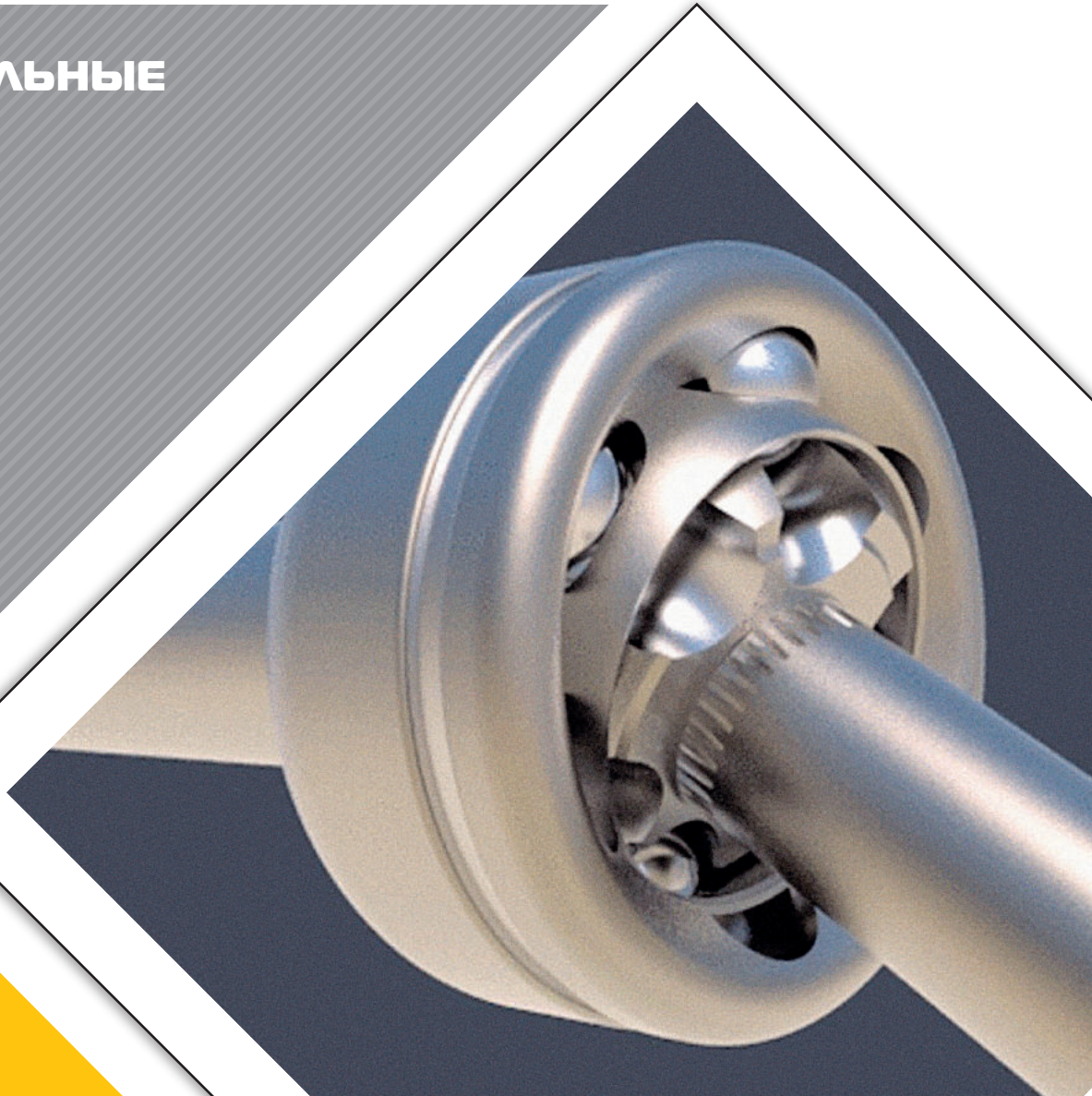
Наименование показателя	EP-00	EP-0	EP-1	EP-2	EP-3
Внешний вид	Гладкая пластичная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета				
Температура каплепадения, °С, не ниже	150	165	185	190	190
Пенетрация при 25°С с перемешиванием (60 двойных тактов), м*10^{-4}, в пределах	380-430	340-380	310-340	265-295	220-250
Вязкость эффективная при 0°Си среднем градиенте скорости деформации 10*с$^{-1}$, Па*с, не более	100	150	200	250	280
Предел прочности при 50°С, Па (гс/см^2), не ниже	Не норм.	100(20°С)	150	200	300
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	35*	30	20	15	12
Испаряемость при 120°С, %, не более	3				
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает				
Массовая доля воды, %, не более	Следы				
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,2				
Массовая доля свободных органических кислот, мг KOH/г, не более	1				
Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие				
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: - нагрузка сваривания, Н, не менее	2607	2607	2607	2764	2764

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

АВТОМОБИЛЬНЫЕ смазки



АВИКС ФИОЛ - 2У (ТУ)

Несменяемая смазка для герметизированных игольчатых подшипников и шлицевых соединений карданных передач автомобилей ВАЗ всех модификаций и другой наземной техники. Содержит дисульфид молибдена.

Международная классификация DIN 51502	KPF2N-40
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	185
Температура применения, °С, min	-40
Температура применения, °С, max	+120 (+130)
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	255-295
Предел прочности при 80°С, Па, н/м	100-400
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	2000 (-30°С)

АВИКС №158 (ТУ)

Предназначена для смазывания подшипников качения электрооборудования автомобилей и тракторов, игольчатых подшипников крестовин карданных соединений, узлов трения устройств очистки ветровых стекол легковых и грузовых автомобилей, комбайнов, тракторов и других машин.

Международная классификация DIN 51502	KF2K-40, KF1K-40
Международная классификация NLGI	1-2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	150
Температура применения, °С, min	-40
Температура применения, °С, max	+110
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-320
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	160
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	18
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	400 (-30°С)

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

АВИКС ШРУС – 4 (ТУ)

Предназначена для смазывания шарниров равных угловых скоростей полноприводных автомобилей, узлов трения тяжелонагруженных автомобилей, игольчатых подшипников карданных шарниров неравных угловых скоростей. Содержит дисульфид молибдена.

Международная классификация DIN 51502	KPF2K-40
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	190
Температура применения, °С, min	- 40
Температура применения, °С, max	+120
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-295
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	150
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	16
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	1800 (-30°С)
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+5) С, Н, не менее	
нагрузка сваривания (Рс)	4900
Нагрузка критическая (Рк)	1098
Индекс задира (Из)	580

АВИКС ШРБ – 4 (ТУ)

Несменяемая смазка для шаровых шарниров передней подвески, наконечников тяг рулевого управления автомобилей.

Международная классификация DIN 51502	K2K-40
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	K-Ba
Температура каплепадения, °С, не ниже	200
Температура применения, °С, min	-40
Температура применения, °С, max	+130
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-295
Предел прочности при 20°С, Па, н/м	200
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	10
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	800 (-20°С)

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ смазки

СОЗДАЁМ ЛУЧШЕЕ

АВИКС ЖРО (ТУ), ЛЗ – ЦНИИ (ГОСТ 19791 - 74)

АВИКС ЖРО предназначен для смазывания узлов трения с подшипниками качения локомотивов дизель-поездов мотор-вагонного подвижного состава подшипниках тяговых электродвигателей.

ЛЗ – ЦНИИ предназначен для смазывания роликовых подшипников железнодорожных вагонов.

Наименование	АВИКС ЖРО	ЛЗ – ЦНИИ
Международная классификация DIN 51502	KP3H-50, KP4H-50	KP3K-60, KP4K-60
Международная классификация NLGI	3-4	3-4
Загуститель	Li	Ca-Na
Температура каплепадения, °С, не ниже	175	135
Температура применения, °С, min	-50	-60
Температура применения, °С, max	+120 (+130)	+100
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	190-250	200-260
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	350	200-600 (220)
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	15	10-24 (22)
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	2000 (-30°С)	420 (0°С)

АВИКС Буксол (ТУ)

Предназначена для применения в узлах трения подшипников качения локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, мотор - вагонного подвижного состава, в том числе тех, которые эксплуатируются в условиях скоростного движения до 200 км/ч . Рабочая температура от минус 60°С до +60°С

Наименование показателя	Смазка Буксол
Международная классификация (DIN 51502)	KP 2/3 C-60
Международная классификация NLGI	2/3
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	180
Пенетрация при 25°С, мм·10^{-1}	230-290
Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па, не менее	300-700
Вязкость эффективная при -30°С, и среднем градиенте скорости деформации 10с$^{-1}$, Па*с, не более	1300
Коллоидная стабильность, %, не более	18
Испаряемость при 100°С за 1 ч, %, не более	2,5
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С, Н, не менее: критическая нагрузка, Н, не менее	784
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С, Н, не менее: диаметр пятна износа (196Н), мм, не более	0,5

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ смазки

АВИКС ИП – 1 л/з (ТУ)

АВИКС ИП-1л - летняя смазка. АВИКС ИП-1з - зимняя смазка. Применяется для смазывания подшипников прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования при централизованной подаче.

Наименование продукта	ИП-1л	ИП-1з
Международная классификация DIN 51502	K1C-0, K2C-0	K1D-10
Международная классификация NLGI	1-2	3-4
Загуститель	Ca	Ca
Температура каплепадения, °C, не ниже	85	80
Температура применения, °C, min	0	-10
Температура применения, °C, max	+70	+70
Пенетрация при 25°C, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	280-310	310-360
Предел прочности при 50°C, Па, н/м	130	100
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	10	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	250 (0°C)	150 (0°C)

АВИКС АС-1П (ТУ)

Применяется для централизованных систем смазки узлов трения, работающих при средних и высоких нагрузках (в тяжело нагруженных узлах кузнечно-прессового, литейного и другого промышленного оборудования).

Международная классификация DIN 51502	KP1N-40
Международная классификация NLGI	1
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °C, не ниже	185
Температура применения, °C, min	-40
Температура применения, °C, max	+130
Пенетрация при 25°C, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	310-340
Предел прочности при 20°C, Па, н/м	100
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	100 (0°C)

АВИКС ЛКС МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ. МАРКА 1 /2 (ТУ)

Применяется для смазывания узлов трения металлургического оборудования (подшипников качения).

Наименование продукта	марка 1/2
Международная классификация DIN 51502	KPF1P-30/KPF2P-30
Международная классификация NLGI	1-2
Загуститель	к-Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	230
Температура применения, °С, min	-30
Температура применения, °С, max	+150 (+180)
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	250-320
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	150
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	2500 (0°С)

AVIKS Alta Q3 V220 0/1/2 (ТУ)

Литийкомплексная смазка, рекомендуется к применению в металлургическом оборудовании в закрытых централизованных системах смазывания. Рабочая тепература от -40 °С до +180 °С.

Внешний вид	однородная пластичная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
Температура каплепадения*, °С, не менее	250
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	220-330
Вязкость эффективная при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации10*$с^{-1}$), Па*с, не нормируется	2000
Предел прочности на сдвиг, при 50 °С, Па, не нормируется	50-150
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла не нормируется	18-10
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Испаряемость при 120 °С, %	не более - 5
Содержание свободной щелочи в перерасчете на NaOH, %	не более - 0,5
Содержание воды, %	не более - 0,06
Массовая доля механических примесей, %	не более - 0,03

* — при классе пенетрации от 000 до 0 температура каплепадения не нормируется.

АВИКС УНИОЛ 2М 1/2М 2/ЕР2 (ТУ)

Предназначена для использования в узлах и механизмах индустриального, металлургического и горнодобывающего оборудования, туннельных печей, горячих конвейеров, автотракторной, сельскохозяйственной и дорожной спецтехники, городского электротранспорта, керамического производства. Рабочая тепература от -30 °С до +160 °С.

Название	Униол-2М/1	Униол-2М/2	Униол ЕР2
Международная классификация DIN	KP2P-30	KP0/1P-30	KP/2P-30
Международная классификация NLGI	2	0/1	2
Внешний вид	Однородная гладкая мазь от светло-до темно коричневого цвета		
Загуститель k-Ca	k-Ca		
Температура каплепадения, °С, не ниже	230	230	245
Пенетрация при 25 °С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-320	320-380	265-330
Предел прочности на сдвиг, Па, в пределах: • при 50°С	н/м 200	100-600	н/м 200
• при 80°С	150	80-600	150
Вязкость эффективная при минус 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10*$с^{-1}$, Па*с, не более	160	110	220
Коррозионное воздействие на металлы		выдерживает	
Коллоидная стабильность, не более, %	9	12	8
Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	0,05	0,05	0,1
Содержание воды, %, не более		0,01	
Содержание свободной щелочи в Перерасчете на NaOH,% не более		0,2	

AVIKS ROLL ST

Многоцелевая высокотемпературная и водостойкая пластичная смазка

Aviks Roll ST, изготовленная на основе вязкого минерального масла, загущенного комплексным кальциевым мылом с добавлением специально разработанного пакета присадок, обеспечивающего стойкость к окислению при высоких температурах, противоизносные и антикоррозионные свойства. Рекомендуется для промышленного оборудования, в том числе для целлюлозно-бумажных комбинатов, горнодобывающего оборудования, доменных печей и прокатных станов, работающих при высоких нагрузках и температурах.

Наименование показателя Метод лабораторных испытаний/диапазон	AVIKS ROLL ST
Внешний вид визуально	Однородная гладкая мазь от светлого до тёмно-коричневого цвета
Класс смазки NLGI DIN 51818	0/1/2
Вязкость базового масла при 40°C мм2/с	180-240
Тип базового масла	минеральное
Тип мыла/загуститель	кальциевый комплекс
Наименование показателя от -... до +... °C	от -20°C до +180°C
Точка/температура каплепадения, не менее °C	245
Пенетрация при 25°C DIN ISO 2137	380...280
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-T4	3283
Срок хранения	3 года

AVIKS LiCa

Перечень показателей физико-химических свойств смазок.

Многофункциональная смазка, изготовленная на основе минерального масла, загущенного литие-во-кальциевым мылом с добавлением специально разработанного пакета присадок, обеспечивающего стой-кость к окислению при высоких температурах, противоизносные и антикоррозионные свойства. Предназна-чена для смазывания различных узлов трения промышленного оборудования (подшипников качения и скольжения, зубчатых передач индустриальных машин и механизмов и др.), механизмов транспортных средств и сельскохозяйственных машин, внедорожной техники, которые работают при высоких нагрузках, вибрации и в условиях повышенной влажности. Смазка Aviks LiCa MS содержит дисульфид молибдена.

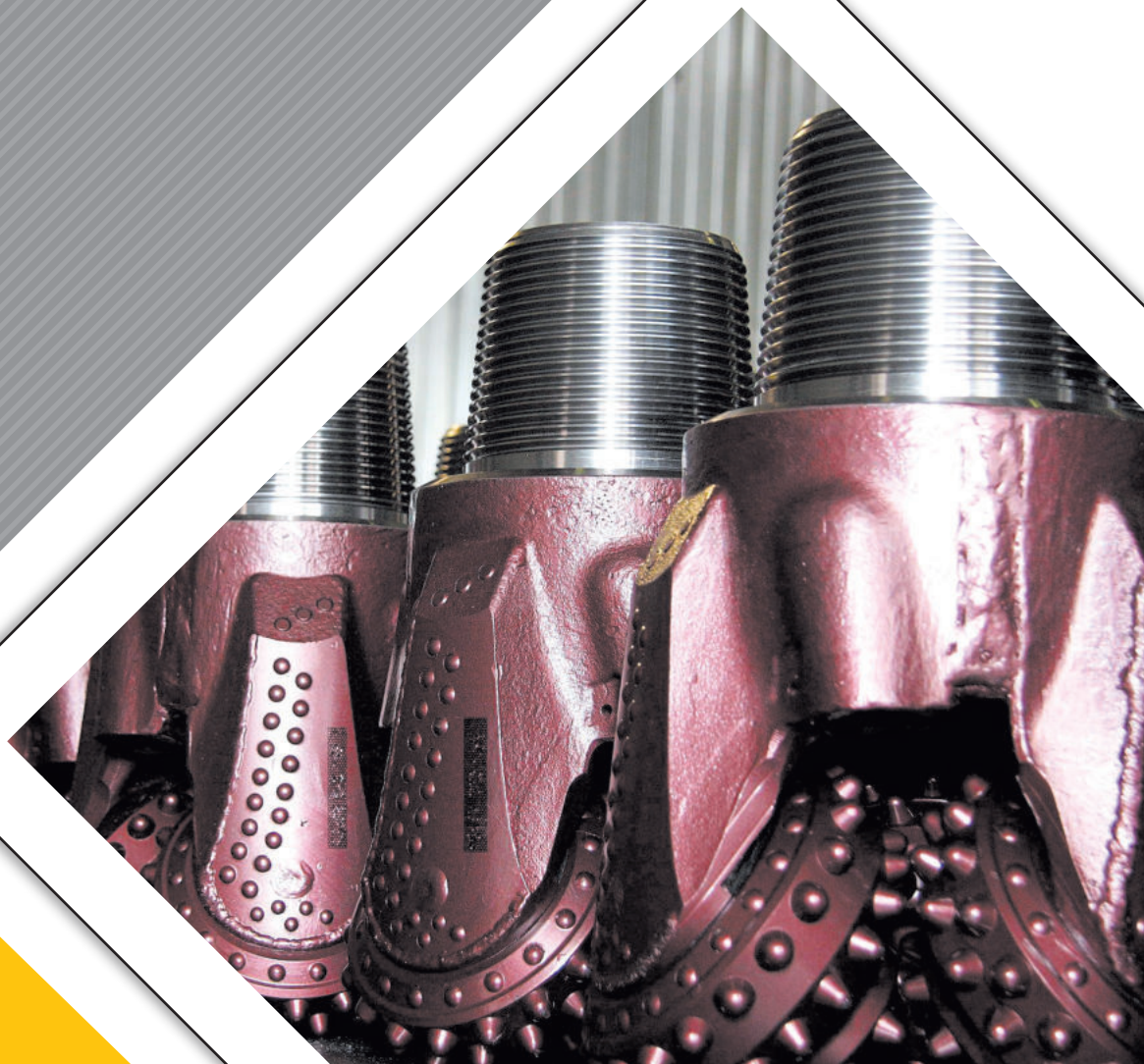
Наименование показателя	Метод лабораторных испытаний/диапазон	AVIKS LiCa EP	AVIKS LiCa MS
Внешний вид	визуально	Однородная пластичная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная пластичная мазь серого цвета
Класс смазки NLGI	DIN 51818	000/0/1/2/3	00/0/1/2
Вязкость базового масла при 40°С	мм2/с	150-460	150-1000
Тип базового масла		минеральное	минеральное
Тип мыла/загуститель		литиево-кальциевый	литиево-кальциевый
Диапазон рабочих температур	от -... до +... °С	от -30°С до +120°С	от -30°С до +120°С
Точка/температура каплепадения, не менее	ОС	170	190
Пенетрация при 25°С	DIN ISO 2137	475...220	430....220
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее	DIN51 350-Т4	2607	3685
Срок хранения		3 года	3 года

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

БУРОВЫЕ смазки



АВИКС ДОЛОТОЛ Н (ТУ)

Для герметизации узлов трения шарошечных буровых долот с негерметизированной опорой качения и скольжения. Применяется для консервации опор долот при их хранении. Содержит графит и дисульфид молибдена.

Международная классификация DIN 51502	KPF2N-20, KPF3N-20
Международная классификация NLGI	2-3
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	185
Температура применения, °С, min	-20
Температура применения, °С, max	+150
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	230-280
Предел прочности при 80°С, Па, н/м	200
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	10
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	1000 (0°С)

АВИКС ДОЛОТОЛ АУ (ТУ)

АВИКС Долотол ДУ - для смазывания узлов трения шарошечных долот с герметизированной опорой скольжения. Применяется для консервации долот при хранении.

Международная классификация DIN 51502	KPF1T-30, KPF0T-30
Международная классификация NLGI	0-1
Загуститель	к-Са
Температура каплепадения, °С, не ниже	230
Температура применения, °С, min	-30
Температура применения, °С, max	+220
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	320-370
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	100
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	12
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	800 (0°С)

АВИКС ДОЛОТОЛ НУ (ТУ)

АВИКС Долотол НУ - для смазывания узлов трения шарошечных долот с герметизированными опорами качения и скольжения. Применяется для консервации долот при их хранении. Содержит графит и дисульфид молибдена.

Международная классификация DIN 51502	KP2K-30, KP1K-30
Международная классификация NLGI	1-2
Загуститель	Ca
Температура каплепадения, °С, не ниже	140
Температура применения, °С, min	-30
Температура применения, °С, max	+110
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	250-310
Предел прочности при 80°С, Па, н/м	150
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	10
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	6 (50°С)

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

КОНСЕРВАЦИОННЫЕ смазки

ПУШЕЧНАЯ ПВК (ГОСТ 19537-83)

Предназначена для защиты от коррозии поверхностей металлических изделий при температурах от минус 50 °С до плюс 50 °С в условиях складского хранения.

Международная классификация DIN	M5/6C-50
Международная классификация NLGI	5/6
Внешний вид	однородная мазь от желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	60
Температура сползания, °С, не ниже	50
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Кислотное число, мг КОН на 1г смазки, в пределах	0,50-1,00
Содержание воды	отсутствует
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,07
Содержание водорастворимых кислот, реакция водной вытяжки	слабокислое (слаборозовое окрашивание)
Испытание защитных свойств при 50 °С, в течение 30 ч на пластинках из стали марок 40 или 50 по ГОСТ 1050	выдерживает
Пенетрация при 25 °С, без перемешивания, мм 10^{-1}, в пределах	90 -150

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ смазки

ЦИАТИМ–202 (ГОСТ 11110 - 75)

Предназначен для смазывания подшипников качения (подшипников роторов гироскопических приборов) и других высокоскоростных приборных подшипников.

Международная классификация DIN 51502	K2K-50
Международная классификация NLGI	1-2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	175
Температура применения, °С, min	-50
Температура применения, °С, max	+120
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-325
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	150
Свободная щелочь в пересчете на NaOH, %, н/б	0,1
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	20
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	1300 (-30°С)

ЦИАТИМ – 203 (ГОСТ 8773 - 73)

Предназначен для смазывания зубчатых, червячных передач редукторов, опор скольжения и подшипников качения, различных силовых приводов, винтовых пар, нагруженных редукторов, узлов трения автомобилей, механизмов, эксплуатируемых на открытых площадках при высоких удельных нагрузках.

Международная классификация DIN 51502	KP2E-50
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	160
Температура применения, °С, min	-50
Температура применения, °С, max	+90
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	250-300
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	250
Свободная щелочь в пересчете на NaOH, %, н/б	0,1
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	10
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	1000 (0°С)

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

AVIKS SYNTOLITH

Многоцелевая низкотемпературная пластичная смазка,созданная на основе синтетического масла и литиевого загустителя, обладающую прекрасными противозадирными свойствами и рекомендованную для индустриальной техники, эксплуатируемой в тяжелых условиях. Смазка обеспечивает превосходную защиту подшипников в условиях тяжелых нагрузок, при скоростях от малых до умеренных и в областях применения, где стойкость к воздействию воды является критическим фактором на сталелитейных, бумагоделательных и судостроительных заводах и судовом оборудовании.Смазка AVIKS SYNTOLITH HD содержит дисульфид молибдена.

Наименование показателя	AVIKS SYNTOLITH V25	AVIKS SYNTOLITH V100	AVIKS SYNTOLITH V220	AVIKS SYNTOLITH V460	AVIKS SYNTOLITH V1000	AVIKS SYNTOLITH HD
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от бежевого до светло-жёлтого цвета					Однородная пластичная мазь серого цвета
Класс смазки NLGI DIN 51818	00/0/1/2/3	00/0/1/2/3	00/0/1/2/3	00/0/1/2/3	00/0/1/2	00/0/1/2
Вязкость базового масла при 40°С мм2/с	20-30	80-120	180-240	420-460	900-1100	100-120
Тип базового масла	синтетическое	синтетическое	синтетическое	синтетическое	синтетическое	синтетическое
Тип мыла/загуститель	литиевый	литиевый	литиевый	литиевый	литиевый	литиевый
Диапазон рабочих температур от -... до +... °С	от -60°С до +140°С	от -40°С до +160°С	от -40°С до +180°С	от -30°С до +180°С	от -30°С до +180°С	от -50°С до +200°С
Точка/температура каплепадения, не менее °С	180	180	180	180	180	180
Пенетрация при 25 °С CDIN ISO 2137	430...220	430....220	430...220	430...220	430....265	430...265
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-T4	2607	2607	2607	2607	2607	3920
Срок хранения	3 года	3 года	3 года	3 года	3 года	3 года

Aviks MultiTherm

Aviks MultiTherm -низкотемпературная водостойкая смазка, изготовленная на основе синтетического масла, загущенного комплексным сульфонатно-кальциевым мылом с добавлением специально разработанного пакета присадок, обеспечивающего противоизносные и антикоррозионные свойства.Обладает отличными антикоррозионными свойствами, устойчива к смыванию водой и предназначена для долговременного смазывания высоконагруженных узлов в оборудовании металлургии, керамической, деревообрабатывающей, полимерной и других отраслей промышленности в диапазоне -60°С....+220°С. Смазка Aviks MultiTherm HD содержит дисульфид молибдена

Наименование показателя	Aviks MultiTherm	Aviks MultiTherm HD
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от бежевого до светло-жёлтого цвета	Однородная пластичная мазь серого цвета
Класс смазки NLGI DIN 51818	0/1/2	00/0/1/2
Вязкость базового масла при 40°С мм2/с	60-460	60-1000
Тип базового масла	синтетическое	синтетическое
Тип мыла/загуститель	сульфонатно-кальциевый	сульфонатно-кальциевый
Диапазон рабочих температур от -... до +... °С	от -60°С до +220°С	от -50°С до +220°С
Точка/температура каплепадения, не менее 0С	300	300
Пенетрация при 25°С DIN ISO 2137	385-265	430...265
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-Т4	4635	6174
Срок хранения	3 года	3 года

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ПРИБОРНЫЕ
смазки

ЦИАТИМ-201 (ГОСТ 6267-74)

Предназначен для смазывания узлов трения, работающих с малым усилием сдвига при невысоких нагрузках, авиационной техники, радиотехнического оборудования, электромеханических и других приборов и точных механизмов, некоторых машин, работающих на Крайнем Севере, основных узлов автомобильной и другой наземной техники, эксплуатируемой в северных районах.

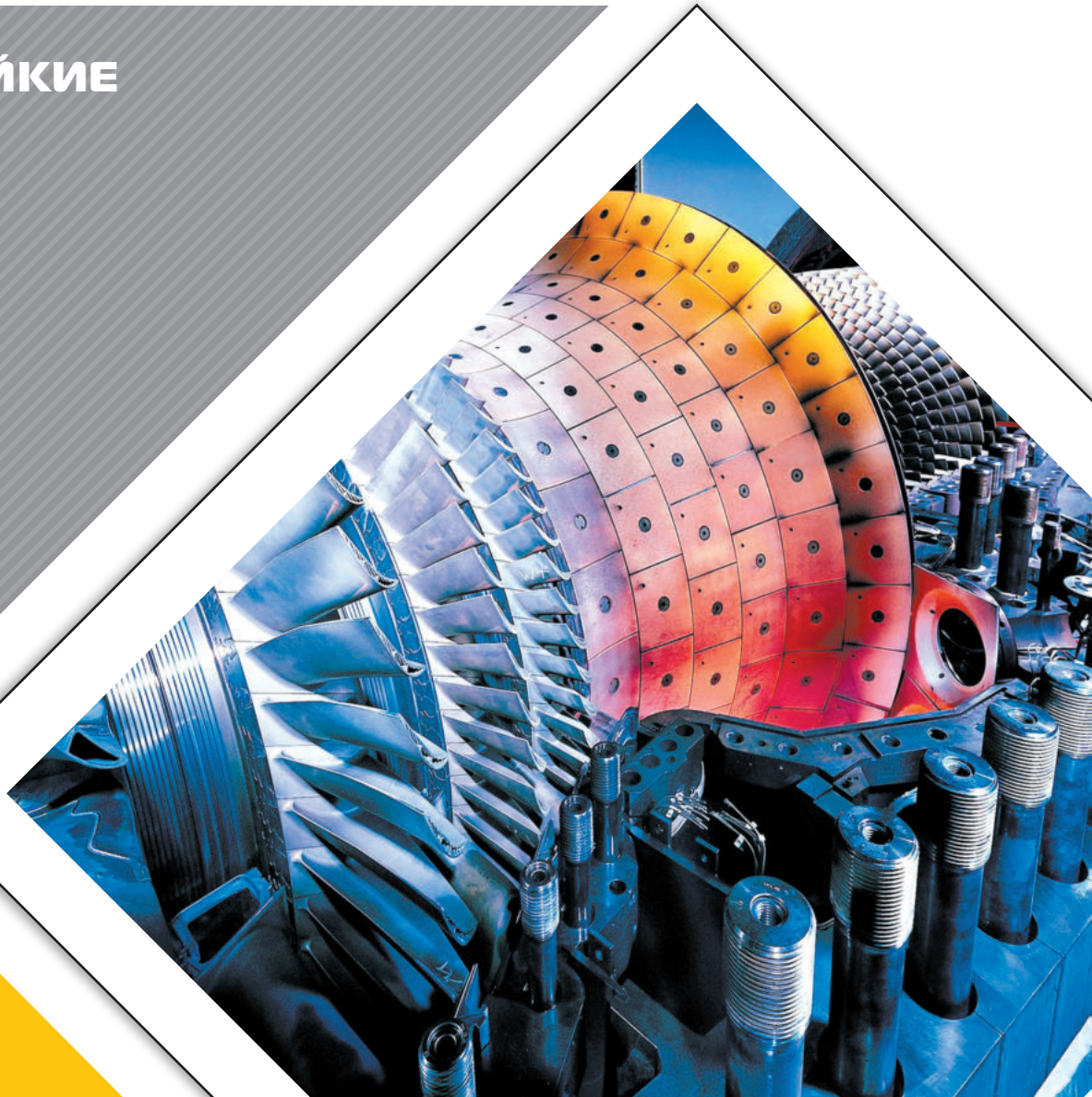
Международная классификация DIN 51502	K2E-60
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	Li
Температура каплепадения, °С, не ниже	175
Температура применения, °С, min	-60
Температура применения, °С, max	+90
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	–
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	250-500
Свободная щелочь в пересчете на NaOH, %, н/б	0,1
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	26
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 $с^{-1}$) Па*с, н/б	1100 (-50°С)

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ТЕРМОСТОЙКИЕ смазки



AVIKS CS 300 EP (ТУ)

Серия многоцелевых высокотемпературных водостойких смазок AVIKS CS 300EP с высокой стойкостью к выдавливанию на основе минеральных базовых масел, загущённых комплексным сульфонатно-кальциевым мылом.

Наименование показателя	Норма		
	AVIKS CS 300EP1 V100	AVIKS CS 300EP2 V100	AVIKS CS 300EP1 V220
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета*		
Температура каплепадения, °С, не ниже	300		
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), 0,1 мм, в пределах	310 - 340	265 - 295	310 - 340
Вязкость эффективная при минус 20 °С и ср. гр. скорости деформации 10·с-1, Па• с, не более	3000		3000
Предел прочности при 20 °С, Па, не ниже	150	200	150
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	5	4	5
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает		
Содержание воды, %, не более	Следы		
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,2		
Содержание механических примесей, %, не более	Отсутствие		
Водостойкость, класс, не ниже	1а, 1в		
Трибологические хар-ки на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С:			
- нагрузка сваривания, Н, не менее	4136		4381
- нагрузка критическая, Н, не менее	1235		1235
- показатель износа при нагрузке 196 Н, не более	0,5		0,5

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Специально подобранный пакет присадок обеспечивает отличную стойкость к окислению при высоких температурах, противозадирные, противоизносные и антикоррозионные свойства. Смазки рекомендуются для нагруженных узлов трения, работающих в условиях повышенных нагрузок, температур и влажности. Рабочая температура от минус 30 °С до 180 (200) °С.

Норма						
AVIKS CS 300EP2 V220	AVIKS CS 300EP1 V320	AVIKS CS 300EP2 V320	AVIKS CS 300EP1 V460	AVIKS CS 300EP2 V460	AVIKS CS 300EP1 V720	AVIKS CS 300EP2 V720
Однородная пластичная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета*						
300						
265 - 295	310 - 340	265 - 295	310 - 340	265 - 295	310 - 340	265 - 295
3000	3000		2000		2000	
200	150	200	150	200	150	200
4	4	3	4	3	4	3
Выдерживает						
Следы						
0,2						
Отсутствие						
1а, 1в						

4381	4381	4635	4900
1235	1235	1382	1382
0,5	0,5	0,5	0,5

* По заказу потребителя возможно изготовление смазки красного/зеленого цвета.

Смазка ЦИАТИМ-221 (ГОСТ 9433-80)

Пластичная смазка ЦИАТИМ-221 предназначена для смазывания подшипников качения электромашин, систем управления и приборов с частотой вращения до 10000 мин$^{-1}$ и сопряженных поверхностей «металл–металл» и «металл–резина», работающих в вакууме, при остаточном давлении до 666,5 Па. Рабочая температура от - 60 °С до +180 °С.

Международная классификация DIN 51502	KSi 1/2 N-60
Международная классификация NLGI	1/2
Загуститель	k-Ca
Температура каплепадения, °С, не ниже	200
Пенетрация при 25°С (60 двойных тактов), м 10-□	280–360
Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па, не менее	120 (50°С)
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	7
Вязкость эффективная при 25°С и среднем градиенте скорости деформации 10с$^{-1}$, Па*с, не более	800 (–50°С)

АВИКС ГРАФИТОЛ (ТУ)

Предназначен для смазывания высокотемпературных узлов трения (подшипников качения и скольжения, сопряженных поверхностей) промышленного оборудования. Содержит графит.

Международная классификация DIN 51502	KF2P-15
Международная классификация NLGI	2
Загуститель	аэросил
Температура каплепадения, °С, не ниже	250
Температура применения, °С, min	-15
Температура применения, °С, max	+160
Пенетрация при 25°С, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	265-295
Предел прочности при 50°С, Па, н/м	–
Испаряемость, %, не более	Не норм. Опр. Об
Коллоидная стабильность % выд. масла, н/б	8
Вязкость эфф. (ср. град. скорости деформации 10 с$^{-1}$) Па*с, н/б	–

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

AVIKS SYNTOROLL

Многоцелевая высокотемпературная и водостойкая пластичная смазка,созданная на основе синтетического масла и комплексного литиевого загустителя, обладающая прекрасными противозадирными свойствами и рекомендованную для индустриальной техники, эксплуатируемой в тяжелых условиях. Смазка обеспечивает превосходную защиту подшипников в условиях тяжелых нагрузок, при скоростях от малых до умеренных и в областях применения, где стойкость к воздействию воды является критическим фактором на сталелитейных, бумагоделательных и судостроительных заводах и судовом оборудовании. Смазка AVIKS SYNTOROLL HD содержит дисульфид молибдена.

Наименование показателя	AVIKS SYNTOROLL V100	AVIKS SYNTOROLL V220	AVIKS SYNTOROLL V460	AVIKS SYNTOROLL V1000	AVIKS SYNTOROLL HD
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от бежевого до светло-жёлтого цвета				Однородная пластичная мазь серого цвета
Класс смазки NLGI DIN 51818	00/0/1/2/3	00/0/1/2/3	00/0/1/2/3	0/1/2	0/1/2/3
Вязкость базового масла при 40°С мм2/с	80-120	180-220	420-460	900-1100	180-1000
Тип базового масла	синтетическое	синтетическое	синтетическое	синтетическое	синтетическое
Тип мыла/загуститель	литиевый комплекс	литиевый комплекс	литиевый комплекс	литиевый комплекс	литиевый комплекс
Диапазон рабочих температур от -... до +... °С	от -50°С до +160°С	от -40°С до +180°С	от -40°С до +200°С	от -30°С до +200°С	от -30°С до +250°С
Точка/температура каплепадения, не менее°С	260	260	260	260	260
Пенетрация при 25 °С CDIN ISO 2137	430...220	430....220	430...220	385-265	385-220
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-T4	3283	3283	3685	3685	4381
Срок хранения	3 года	3 года	3 года	3 года	3 года

AVIKS AluTherm

Многоцелевая высокотемпературная и водостойкая пластичная смазка,созданная на основе минеральных и синтетических масел с добавлением алюмигиевого комплексного загустителя, обладающую прекрасными противозадирными свойствами и рекомендованную для индустриальной техники, эксплуатируемой в тяжелых условиях. Смазка обеспечивает превосходную защиту подшипников в условиях тяжелых нагрузок, при скоростях от малых до умеренных и в областях применения, где стойкость к воздействию воды является критическим фактором на сталелитейных, бумагоделательных и судостроительных заводах и судовом оборудовании. Смазки AVIKS AluTherm HDS и AluTherm HD содержат коллоидный графит и дисульфид молибдена.

Наименование показателя	AVIKS AluTherm EP	AVIKS AluTherm S	AVIKS AluTherm HDS	AVIKS AluTherm HD
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от бежевого до светло-жёлтого цвета		Однородная пластичная мазь серого цвета	Однородная пластичная мазь серого цвета
Класс смазки NLGI DIN 51818	00/0/1/2	00/0/1/2	000/00/0/1	000/00/0/1
Вязкость базового масла при 40°С мм2/с	100-2000	40-4000	150-2000	150-4000
Тип базового масла	минеральное	синтетическое	синтетическое	полусинтетическое
Тип мыла/загуститель	алюминиевый комплекс	алюминиевый комплекс	алюминиевый комплекс	алюминиевый комплекс
Диапазон рабочих температур от -... до +... °С	от -20°С до +150°С	от -50°С до +160°С	от -50°С до +160°С	от -30°С до +160°С
Точка/температура каплепадения, не менее °С	220	230	230	230
Пенетрация при 25 °С CDIN ISO 2137	430...265	430....265	475....310	475....310
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-Т4	3087	3087	6174	6174
Срок хранения	3 года	3 года	3 года	3 года

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

РЕДУКТОРНЫЕ
смазки

ЦИАТИМ – 208 (ГОСТ 16422 - 79)

Предназначен для смазывания тяжелонагруженных редукторов, червячных и зубчатых передач гусеничной техники.

Международная классификация DIN 51502	GP 1H-30
Международная классификация NLGI	–
Загуститель	Ca
Температура применения, °C, min	-30
Температура применения, °C, max	+100
Пенетрация при 25°C, с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10^{-1}	300-360 (-15°C)
Коррозия на металлы	Выд. (сталь)
Испаряемость, %, не более	15 (150°C)
Предел прочности при 50°C, Па, н/м	150
Вязкость Па*с, н/б	1800 (динам.-30°C)

АВИКС СТП – З / – Л (ТУ)

СТП-З – зимняя предназначен, для работы при температуре от -50°C до +5°C.
СТП-Л – летняя, для работы при температуре от -5°C до +50°C

Наименование продукта	СТП-Л	СТП-З
Внешний вид	однородная мазь черного цвета	
Микропенетрация: мм$^{-1}$ при 0°C, не менее	80-100	25
при минус 50°C, не менее	25	-
при плюс 50°C в пределах	-	80-100
Вязкость условная в минутах		
при 75°C, в пределах	-	1-5
при 25°C, в пределах	5-10	-
Содержание воды, %	отсутствует	

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

АВИКС ОС – З/ОС – Л (ТУ)

Предназначен для смазывания тяжелонагруженных зубчатых передач редукторов тяговых двигателей локомотивов. «Л» - летняя смазка, «З» - зимняя смазка.

Наименование продукта	ОС-Л	ОС-З
Условная вязкость	7-12	3-7
Температура применения, °С, min	0	-30
Температура применения, °С, max	+70	+40
Зольность, %, не более	3,0	
Коррозия на металлы	Выд.	
Содержание воды, %, не более	0,5	
Вязкость Па*с, н/б	7-12** (100°С)	3-7** (100°С)

АВИКС ТРАНСОЛ – 100/200 (ТУ)

Смазка АВИКС Трансол-100 - предназначена для смазывания червячных редукторов и мотор-редукторов, работающих с максимальными удельными нагрузками до 400 МПа.

Смазка АВИКС Трансол-200 - предназначена для смазывания цилиндрических и планетарных редукторов и мотор-редукторов, работающих с максимальными удельными нагрузками до 2000 МПа.

Рабочая температура от -40 °С до +120 °С.

Наименование продукта	Трансол -100	Трансол - 200
Международная классификация DIN 51502	GHCF00G-40	GP00E-40
Международная классификация NLGI	00	
Загуститель	Li	
Температура каплепадения, °С не ниже	150	
Вязкость эф. (при минус 30°С и ср. град. ск. деформации 1000 $с^{-1}$), Па*с, не более	1200	1400
Пенетрация при 25°С (60 двойных тактов), м 10^{-4}	400-430	385–430
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10–35	10–30
Испаряемость, %, не более	1,5 (100°С)	0,8 (100°С)
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: -нагрузка сваривания, Н, не менее	1744	2764
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: -критическая нагрузка, Н, не менее	696	
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°С: -индекс задира, Н, не менее	343	392

**Вязкость условная в мин.

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ смазки

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Смазка ВНИИ НП-282 (ТУ)

Химическистойкая смазка для работы с газообразным кислородом и другими сильными окислителями. Смазка не растворяется в кислотах, спиртах, щелочах, углеводородах и др. Совместима практически со всеми черными и цветными металлами, сплавами, полимерами и резинами. Рабочая температура от -45 °С до +150 °С.

Международные классификация DIN	KFK-3N-45
Международные классификация NLGI	3
Внешний вид и цвет	Однородная мазь гладкой текстуры от белого до светло серого цвета
Температура каплепадения, °С	>250
Коллоидная стабильность, не более, %	5
Вязкость эффективная при:	
-30°С, Па х с	700 - 850
0°С, Па х с	200 - 300
20°С, Па х с	160 - 280
Предел прочности на сдвиг при 20°С, Па	280 - 750
Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па	200 - 700
Предел прочности на сдвиг при 80°С, Па	140 - 350
Пенетрация при 25°С	200 - 240
Смазывающие свойства:	
Нагрузка сваривания (Н)	7500 - 8500
Критическая нагрузка (Н)	отсутствует
Механическая стабильность:	
Исходный предел прочности, Па	130 - 180
Индекс разрушения, %	60 - 90
Индекс восстановления, %	150 – 200
Термоупрочнение при 120°С за 1 ч., %	± 10
Испаряемость за 1 ч., %, при 100 °С	0,4 – 0,7
Массовая доля содержаниямеханических примесей %	отсутствуют
Массовая доля воды, %	отсутствует
Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45)	выдерживает

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Канатные смазки

Пропиточные составы

АВИКС КАНАТНАЯ 39 У (ТУ)

Предназначена для смазывания рудничных и буровых стальных канатов тросов, подъемно-транспортных машин.

Загуститель	Твердые углеводы
Температура каплепадения, °С	65-78
Испаряемость, %, не более	0,2
Температура применения, °С, min	-25
Температура применения, °С, max	+50
Низкотемпературные свойства	Выд.
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отс.
Вязкость кинематическая , мм ²/с	4,5* (100°С)
Коррозия на металлы	Выд

АВИКС ТОРСИОЛ - 35 Б (ТУ)

Предназначена для технологического смазывания и защиты от коррозии стальных канатов различного назначения (кроме морских) в процессе их изготовления.

Загуститель	Твердые углеводы
Температура каплепадения, °С	65-80
Испаряемость, %, не более	0,2
Температура применения, °С, min	-35
Температура применения, °С, max	+50
Низкотемпературные свойства	Выд. (-35°С)
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отс.
Вязкость кинематическая , мм ²/с	8,5* (100°С)
Коррозия на металлы	Выд.

* Вязкость условная

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Смазка Торсиол-55 (ГОСТ 20458-89)

Предназначена для смазывания в процессе изготовления и эксплуатации стальных канатов из проволоки без покрытия и оцинкованной проволоки, работающих в интервале температур от минус 50 °С до плюс 50 °С.

Внешний вид	Однородная мазь бурого цвета
Загуститель	Твердые углеводороды
Температура каплепадения, °С	63-78
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	175
Термическая стабильность при 120 °С в течение 72 ч:	
испаряемость, %, не более	0,7
однородность	Выдерживает
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
Низкотемпературные свойства при минус 50 °С	Выдерживает
Адгезионная способность (сброс на центрифуге) при факторе разделения Кр = 4500	Выдерживает
Время застывания смазки, с, не более	8
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствует
Содержание воды	Отсутствует
Содержание абразивных механических примесей	Отсутствует

АВИКС ТОРСИОЛ-35Э (ТУ)

Применяется для смазывания стальных канатов , канатов поверхностных и подземных подъемных установок шахт в условиях эксплуатации. Полностью готов к применению. Не требует дополнительной подготовки к работе.

Загуститель	Твердые углеводы
Температура вспышки в открытом тигле, °С	180
Вязкость кинематическая при 50 °С	10-20
Температура применения, °С, min	-35
Температура применения, °С, max	+50

Aviks®
GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

РОБОТОТЕХНИКА

АВИКС ВЕРТЕР

Смазки серии АВИКС ВЕРТЕР РТ – низкотемпературные смазки, изготовленные на основе синтетического масла низкой вязкости, загущенного литиевым мылом с добавлением специально разработанного пакета присадок, обеспечивающего стойкость к окислению при высоких температурах, противоизносные и антикоррозионные свойства. Предназначены для использования в редукторах и других вращающихся деталях промышленных роботов Kawasaki Robotics, FANUC и т.п. Является аналогом смазок Kyodo Yushi Molywhite RE No. 00; Kyodo Yushi Vigogrease RE0.

Наименование показателя	АВИКС ВЕРТЕР РТ00	АВИКС ВЕРТЕР РТ0	АВИКС ВЕРТЕР РТ1
Внешний вид	Однородная пластичная мазь от бежевого до светло-жёлтого цвета		
Класс смазки NLGI DIN 51818	00	0	1
Вязкость базового масла при 40°С мм2/с	30	80	80
Тип базового масла	синтетическое	синтетическое	синтетическое
Тип мыла/загуститель	литиевый	литиевый	литиевый
Диапазон рабочих температур от -... до +... °С	от -60°С до +180°С	от -50°С до +180°С	от -40°С до +180°С
Точка/температура каплепадения, не менее °С	180	180	180
Пенетрация при 25 °С CDIN ISO 2137	400-430	355-385	310-340
Нагрузка свариванием (испытание наЧШМ), Н, не менее DIN51 350-T4	3087	3087	3087
Срок хранения	3 года	3 года	3 года

Aviks®
GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ПРИРАБОТОЧНЫЕ
пасты

Паста ВНИИ НП - 232 (ГОСТ 14068-79)

Предназначена для смазывания шлицевых соединений и ходовых резьб при температуре до 300 °С, а для резьбовых соединений, неподвижных в процессе работы агрегата, от -50 °С до 400 °С. Допускается использовать пасту для тихоходных тяжелонагруженных узлов трения качения и скольжения и для приработки деталей узлов трения.

Международная классификация DIN 51502	KF4U-50
Международная классификация NLGI	4
Внешний вид и цвет	Однородная мазь без комков от темно-серого до черного цвета
Коллоидная стабильность (выделенное масло), %, не более	4,0
Испытание на коррозию	Выдерживает
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 мм	160-210

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ (резьбовые) смазки

АВИКС Amet (ТУ)

Применяется для герметизации и защиты от коррозии резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб при строительстве и эксплуатации нефтяных и газовых скважин, а также при навертывании муфт на трубных заводах. Смазка не содержит свинца и токсических соединений.

AVIKS Amet – вручную с помощью кистей, шпателей, AVIKS Amet A – с помощью устройств с автоматической подачей смазки / Срок консервационной защиты – свыше 24 месяцев. Рабочая температура от минус 50°С до +200 °С

Название	Amet	Amet A
Международная классификация DIN 51502	MPF0S-50	MPF1S-50
Международная классификация NLGI	0 -1	
Внешний вид	однородная масса черного цвета	
Температура каплепадения, °С, не ниже	138	
Коллоидная стабильность, %, не более	8,0	14,0
Коррозия стали	выдерживает	
Коррозия меди, при заданном уровне коррозии	1В или лучше	
Пенетрация, 10^{-1}, после 60 тактов перемешивания при 25°С , в пределах	320-350	330-360

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

МАСЛА

АВИКС НИГРОЛ Л/З (ТУ)

Применяется в качестве рабочей жидкости для смазывания редукторов, малонагруженных узлов промышленного оборудования, открытых зубчатых передач, планетарных зубчатых передач кранов, экскаваторов, зубчатых передач и узлов трансмиссий промышленного оборудования, тракторов, сельскохозяйственных и дорожно-строительных машин, строительной техники. Температура применения Нигрол Л от минус 5 °С до +140 °С, Нигрол З от от минус 20 °С до +110 °С

Название	Нигрол З	Нигрол Л
SAE	110	140
API	GL1	
Внешний вид	Жидкость черного цвета	
Вязкость кинематическая при 100°С, мм²/с	18-22	27-34
Температура застывания, °С, не выше	-20	-5
Температура вспышки в открытом тигле,°С, не ниже	150	160
Массовая доля воды, %, не более	Следы	
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05	
Плотность при 20°С, кг/м ³, не более	0,960	0,960

ОСЕВОЕ Л/З/С ГОСТ 610-2017

Предназначено для смазки шеек осей колесных пар подвижного состава железных дорог. В зависимости от условий применения в соответствии с ГОСТ16350 устанавливаются следующие марки осевых масел: Л – для летнего периода, З – для зимнего периода, С – для зимнего периода в очень холодных районах.

Название	Осевое Л	Осевое З	Осевое С
Вязкость кинематическая при 50 °С, сСт, в пределах	42-60	не ниже 22	12-14
Динамическая вязкость, П, не более:			
• при 0 °С	–	–	2
• при минус 10 °С	150	–	–
• при минус 30 °С	–	600	–
• при минус 50 °С	–	–	2500
Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	
Содержание воды, %, не более	следы	0,3	01
Содержание механических примесей, %, не более		0,03	
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже		135	
Температура застывания, °С, не выше	–	минус 40	минус 55

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Консервационное AVIKS STEEL GUARD (ТУ)

Предназначено для долговременной защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей изделий машиностроения, проката, полуфабрикатов и запасных частей из черных металлов и их сплавов, хранящихся под навесом или в упаковке.

Внешний вид	маслянистая жидкость коричневого цвета
Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, в пределах	27-35
Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	170
Температура самовоспламенения, °С, не менее	165
Температура застывания, °С, не выше	-10
Плотность при 20 °С, г/см³, не более, в пределах	0,950-0,990
Число омыления, мг КОН/г, не менее	1,5
Содержание воды, %, не более	следы
Защитные свойства	выдерживает
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,03

Масло экспандерное АВИКС ЭМ 500 (ТУ)

Смесь на основе сложных эфиров и нефтяного масла с добавлением многофункциональных присадок, предназначено для трубной промышленности на стадии экспандирования (формования и калибровки).

Внешний вид	однородная масляная жидкость темно-коричневого цвета
Запах	специфический, не раздражающий
Плотность при 20 °С, г/см³, не более, в пределах	0,950 - 0,990
Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, в пределах	380 - 520
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	150
Массовая доля воды, %, не более	1
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01
pH 5%-ой водной эмульсии на воде жесткостью 4,6 оЖ (мг-экв/дм³)	7-9
Стабильность эмульсии в течение 7-и суток	выдерживает
Смываемость эмульсии в течение 70с, остаточное количество, %	0
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20+5) °С:	
• нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	3283
• индекс задира (Из), Н, не менее	588
• диаметр пятна износа, мм, не более	0,5

Масло – разделитель AVIKS MOLDING OIL (ТУ)

Применяется в качестве разделителя в машинах непрерывного литья заготовок для сортового проката, а так же при изготовлении многогранных профилей методом непрерывного литья.

Название	AVIKS MOLDING OIL	AVIKS MOLDING OIL PRO
Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с	45-65	не менее 30
Вязкость кинематическая при 100°С, мм²/с не менее	7,5	7,5
Число омыления, мг КОН/г	в пределах 45-70	не менее 180
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,5	0,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	230	270
Температура застывания, °С, не выше	-12	-18
Содержание воды, %, не более	следы	следы
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015
Массовая доля серы, не более	1,0	1,0
Коксуемость, %	не более 0,15	не нормируется
Цвет, единицы ЦНТ, не более	5,0	5,0
Плотность при 20 °С, г/см³, не более	0,900	0,930

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

Выпускаем масла трансмисионные согласно **ГОСТ 23652-79**, также в соответствии с классификацией **ГОСТ 17479.2-2015**

Предназначенный для смазывания агрегатов трансмиссий (автомобилей, тракторов, тепловозов, сельскохозяйственных. Дорожных и строительных машин) и зубчатых редукторов.

Наименование показателей	ТЭп-15	ТСп-10	ТСп-15К ТМ-3-18	ТАп-15В ТМ-3-18	ТСп-14 гип ТМ-5-18	ТАД-17и ТМ-5-18
Плотность при 20 °С, г/см3, не более	0,950	0,915	0,910	0,930	0,910	0,907
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с	14-16	не менее 10	14-16	14-16	не менее 14	не менее 17,5
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	185	128	191	185	215	200
Температура застывания, °С, не выше	минус 18	минус 40	минус 25	минус 20	минус 25	минус 25
Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	Следы	Следы	Отсутствие	Следы
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,03	0,02	0,01	0,03	0,01	отсутствие
Испытание на коррозию	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает
Массовая доля активных элементов за счет присадок, % , серы	не более 3,0	0,950	-	0,950	-	1,9-2,3
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: индекс задира, Н, не менее -нагрузка сваривания, Н, не менее	-	470,4 3479	539 3479	490 3283	588 3920	568,4 3687

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ЭМУЛЬСОЛЫ

АВИКС БИОМ (ТУ)

Предназначен для использования в виде 3-5% -ной водной эмульсии при механической обработке металлов.

Внешний вид	однородная масляная жидкость коричневого цвета
Запах	специфический, не раздражающий
Плотность при 20 °С, г/см³, не более, в пределах	0,850 - 0,950
Вязкость кинематическая при 50°С, мм²/с, не более	25 - 60
Кислотное число, мг КОН/г, не менее	18
Число омыления, мг КОН/г, не менее	60
Содержание воды, %, не более	3
Стабильность при хранении	выдерживает
3 %-ная эмульсия на дистиллированной воде	
Коррозионное воздействие на металлы: чугун марки СЧ18 или СЧ20 или СЧ21 по ГОСТ1412	выдерживает
Стабильность: количество масла, выделившегося в течение 3 часов, %, не более	2,0
pH эмульсии, в пределах	7,5 - 9,5

Эмульсол AVIKS Cold Roll-3 (ТУ)

Предназначен для использования в виде 3-5%-ной водной эмульсии при холодной прокатке лент из углеродистых сталей, а так же для лезвийной обработки металла.

Внешний вид	однородная масляная жидкость коричневого цвета
Запах	специфический, не раздражающий
Плотность при 20 °С, г/см3, не более, в пределах	0,850 - 0,980
Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, в пределах	60,0 - 70,0
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	8 - 11
Число омыления, мг КОН/г, не менее	100
Содержание воды, %, не более	3,0
Стабильность при хранении	выдерживает
5 %-ная эмульсия на дистиллированной воде	
Коррозионное воздействие на металлы: Сталь 10, Сталь 45 ГОСТ 1050, 4 часа	выдерживает
Стабильность эмульсии: суммарный объем масла и сливок, выделившегося в течение 3 часов, %	не более 5,0
pH эмульсии, в пределах	4,5 - 7,5

«AVIKS BIOMAX PS»

Эмульсол «AVIKS BIOMAX PS» представляет собой концентрат универсальной полусинтетической, биостойкой смазочно-охлаждающей жидкости с добавлением присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется при обработке черных и цветных металлов.

Подходит для использования на станках с индивидуальной подачей СОЖ и в централизованных системах СОЖ. Универсальна для всех видов механической обработки: лезвийной (точение, фрезерование, сверление, резьбонарезание);

абразивной (шлифование, суперфиниш и т.д.); а также применяется для обработки стекла и керамики и в качестве гидрожидкости.

Внешний вид	Однородная жидкость темно-янтарного цвета
Запах	не раздражающий
Плотность при 20°С, кг/м³	0,850-1,15
Вязкость условная, при 25°С,/с, не менее	50
Щелочное число, мг КОН/г	100-170
Стабильность при хранении	Выдерживает
5% эмульсия на воде жесткостью 14 мг-экв/дм³	
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
Показатели концентрации водородных — ионов — (pH) водного раствора	8,5-10,0

AVIKS Cold Roll – 4 и AVIKS Cold Roll – 5 (ТУ)

Предназначен для использования в виде 3-5%-ной водной эмульсии при холодной прокатке лент из углеродистых сталей на 4-х клетевом и 5-и клетевом станах соответственно.

Название	ColdRoll-4	ColdRoll-5
Внешний вид	однородная масляная жидкость от желто до светло- коричневого цвета	
Запах	специфический, не раздражающий	
Плотность при 20°С, г/см³, не более, в пределах	0,850 - 0,980	
Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, в пределах	30-50	
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	5,1-9,1	3,0-8,0
Число омыления, мг КОН/г, в пределах	176-194	191-209
Стабильность при хранении	выдерживает	
5 %-ная эмульсия на дистиллированной воде		
Коррозионное воздействие на металлы: Сталь 10, Сталь 45 ГОСТ 1050-88, 4 часа	выдерживает	
Стабильность эмульсии: суммарный объем масла и сливок, выделившегося в течение 3 часов, %, не более - 5,0		
pH эмульсии, в пределах	4,5-70	4,5-6,5

AVIKS LWD (ТУ)

Предназначен для использования в виде 3-10%-ной водной эмульсии при волочении медной, латунной и стальной проволоки.

Внешний вид	однородная масляная жидкость коричневого цвета
Запах	специфический, не раздражающий
Плотность при 20°С, г/см³, не более, в пределах	0,9 -1,0
Вязкость кинематическая при 50°С, мм²/с, не более	200,0
Кислотное число, мг КОН/г, не более	15
Число омыления, мг КОН/г, не менее	100
Содержание воды, %, не более	5,0
5 %-ная эмульсия на дистиллированной воде	
Коррозионная агрессивность по отношению к металлам	выдерживает
Стабильность эмульсии в присутствии ионов меди	выдерживает
pH эмульсии, в пределах	8,0 -9,5

АВИКС АКВАЗОР (ТУ)

Представляет собой концентрат синтетической универсальной смазочно-охлаждающей жидкости с добавлением присадок, эмульгаторов и ингибиторов коррозии. Подходит для использования на станках с индивидуальной подачей СОЖ и в централизованных системах СОЖ. Универсальна для всех видов механической обработки: лезвийной (точение, фрезерование, сверление, резьбонарезание); абразивной (шлифование, суперфиниш и т.д.); применяется при операциях мойки и удаления консервации с деталей и в качестве гидрожидкости. СОЖ универсальна для обработки всех видов черных металлов: чугуна, углеродистых, легированных -жаропрочных, инструментальных и нержавеющих сталей; цветных сплавов (титан).

Внешний вид	однородная жидкость светло-коричневого цвета
Запах	не раздражающий
Плотность при 20°с, кг/м^3, не менее	1000
Вязкость кинематическая, при 50 °С, мм^2/с, не менее	4,0
Кислотное число, мг КОН/г, не менее	9,0
Стабильность при хранении	Выдерживает
5% эмульсия на воде жесткостью 20 мг-экв/дм^3	
Коррозионное воздействие на металлы: чугун СЧ18, СЧ21	Выдерживает
Показатели концентрации водородных ионов (pH) водного раствора	9,0-11,0

Aviks® GROUP

Завод по производству смазочных материалов

aviksgroup.com.ru
тел. +7(4742) 37-09-79
e-mail: company@aviksgroup.com.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА

Разделительная эмульсия AVIKS SE 2 (ТУ)

Полусинтетическая смазка в виде водной эмульсии предназначена для защиты и антиадгезионной обработки поверхности металлов, стекла, резины, изделий из пластмассы.

Внешний вид	Однородная жидкость от белого до кремового цвета
Запах	Специфический не раздражающий
pH 10%-ой водной эмульсии	6,0-7,5
Стабильность при разведении; выделение суммарного количества сливок через 24 часа,	не более, 10 %

Смазка технологическая СП-3 (ГОСТ 5702-75)

Применяется в виде 5-10%-ных водных эмульсий при прокатке и обработке резанием цветных металлов и алюминиевых сплавов, а также в качестве рабочей жидкости в гидросистемах технологического оборудования.

Вязкость кинематическая при 50°С, мм²/с	–
Содержание свободных орг. кислот мг КОН на 1г	0,03 (зольность)
Содержание воды, %, не более	Отс.
Кислотное число, мг КОН на 1г масла,	17 – 21
Число омыления, мг КОН на 1г масла,	–
Стабильность эмульсии , % выд. масла, не более	Не расслаивается
Коррозия на металлы	Выдерживает